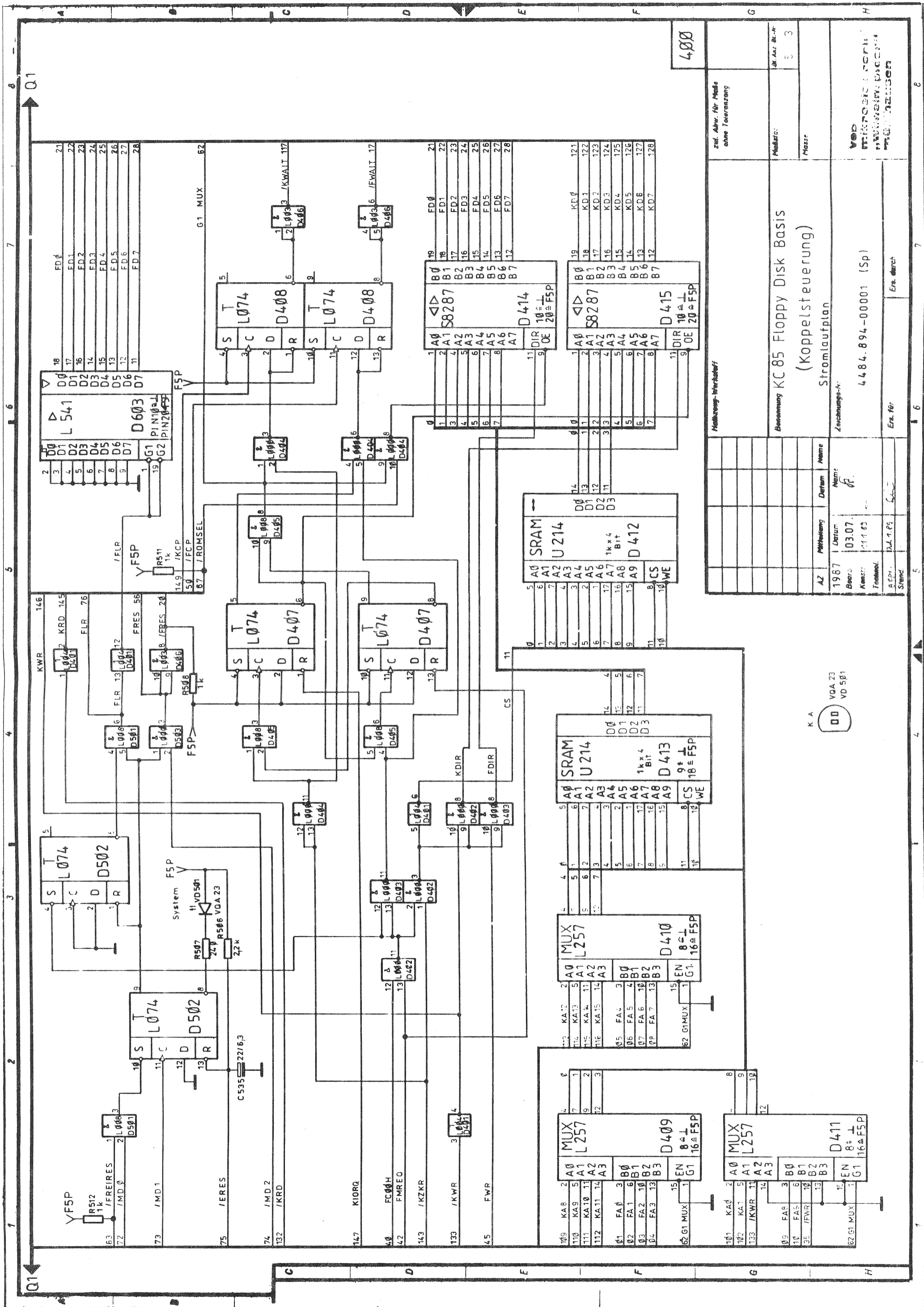
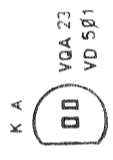
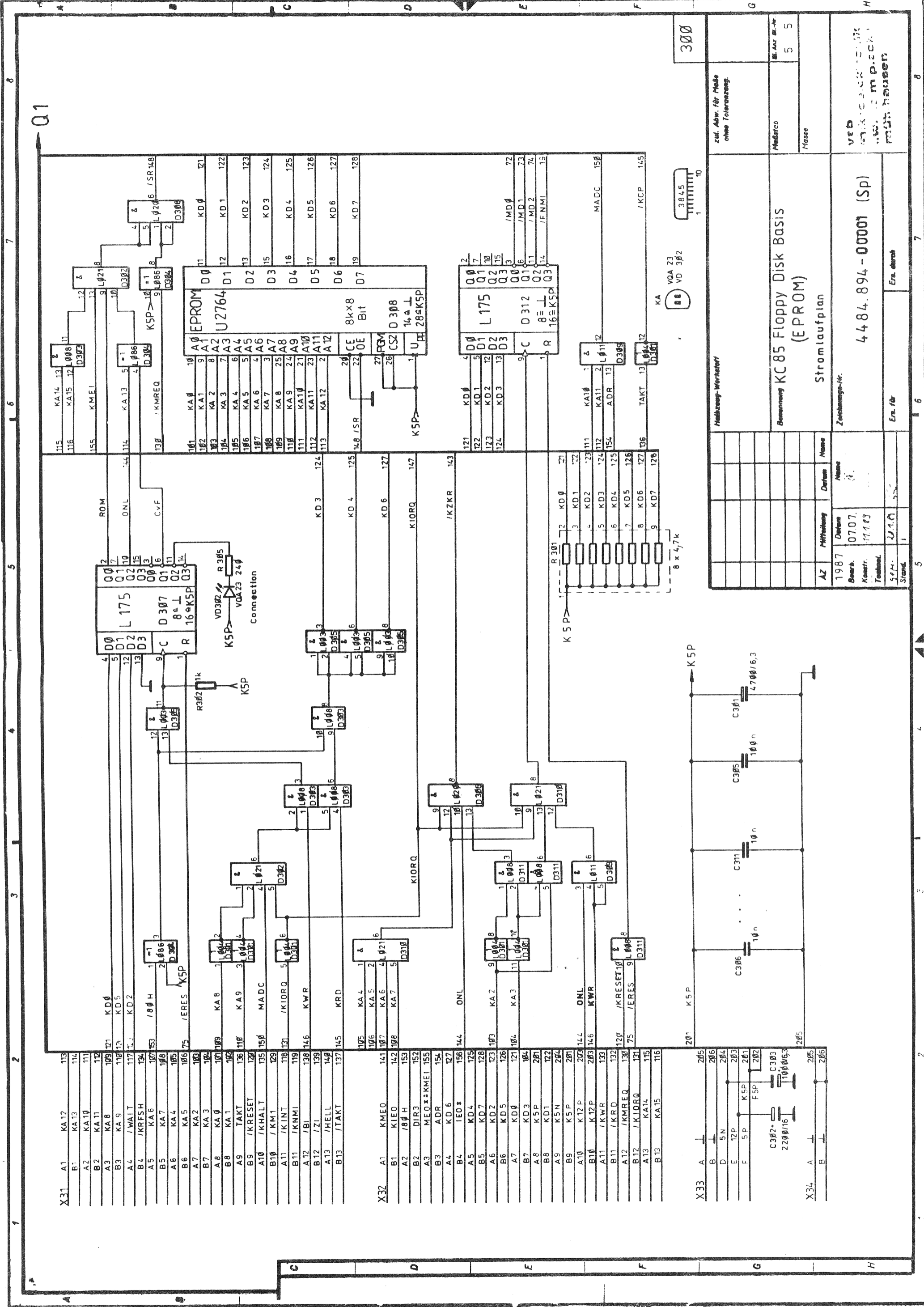


600		Ziel. Abr. für Maßstäbe ohne Teilerzeugung.	
600		Mittelmaß	
600		Maßstab	
600		Bl. Anz. Bl.-Nr.	
600		5 2	
Benennung KC 85 Floppy Disk Basis (RAS-CAS/RAM) Stromlaufplan			
Zeichnungs-Nr.			
4484.894-00001 (Sp)			
AZ		Mittelmaß	Datum
AZ		1987	04.08.
AZ		Bearb.	11.1.83
AZ		Konstr.	
AZ		Technol.	
AZ		50 P.	20.1.83
AZ		Stand.	1
AZ		Erz. durch	LLC



zed. Abw. für Maße ohne Toleranzang.		Bl. Anz. Bl.-N.	5 3
Maßstab:		Platte	
VOB MICROFILM MÜNCHEN			
Bezeichnung KC 85 Floppy Disk Basis (Koppelsteuerung)		Zeichnungs-N. 4484.894-0001 (Sp)	
Stromlaufplan		Ers. durch	
AZ 1987		Datum 03.07.	
Bearb. Kessl.		Name K.	
Technol. A.P.H.		Datum 11.1.83	
Stand. 1.1.83		Ers. durch K.	





115	KA 14	13	
116	KA 15	12	D393
155	KMEI		
114	KA 13	5	D302
113	KMREQ	10	D304

101	KA 0	10	A0	
102	KA 1	9	A1	
103	KA 2	8	A2	
104	KA 3	7	A3	
105	KA 4	6	A4	
106	KA 5	5	A5	
107	KA 6	4	A6	
108	KA 7	3	A7	
109	KA 8	2	A8	
110	KA 9	1	A9	
111	KA 10	0	A10	
112	KA 11	23	A11	
113	KA 12	22	A12	

121	KD 0	2	Q0	
122	KD 1	3	Q1	
123	KD 2	4	Q2	
124	KD 3	5	Q3	
			Q0	/MD 0
			Q1	/MD 1
			Q2	/MD 2
			Q3	/FNMI

148	/SR		
149	/KZXR	143	
150			
151			
152			
153			
154			
155			
156			
157			
158			
159			
160			

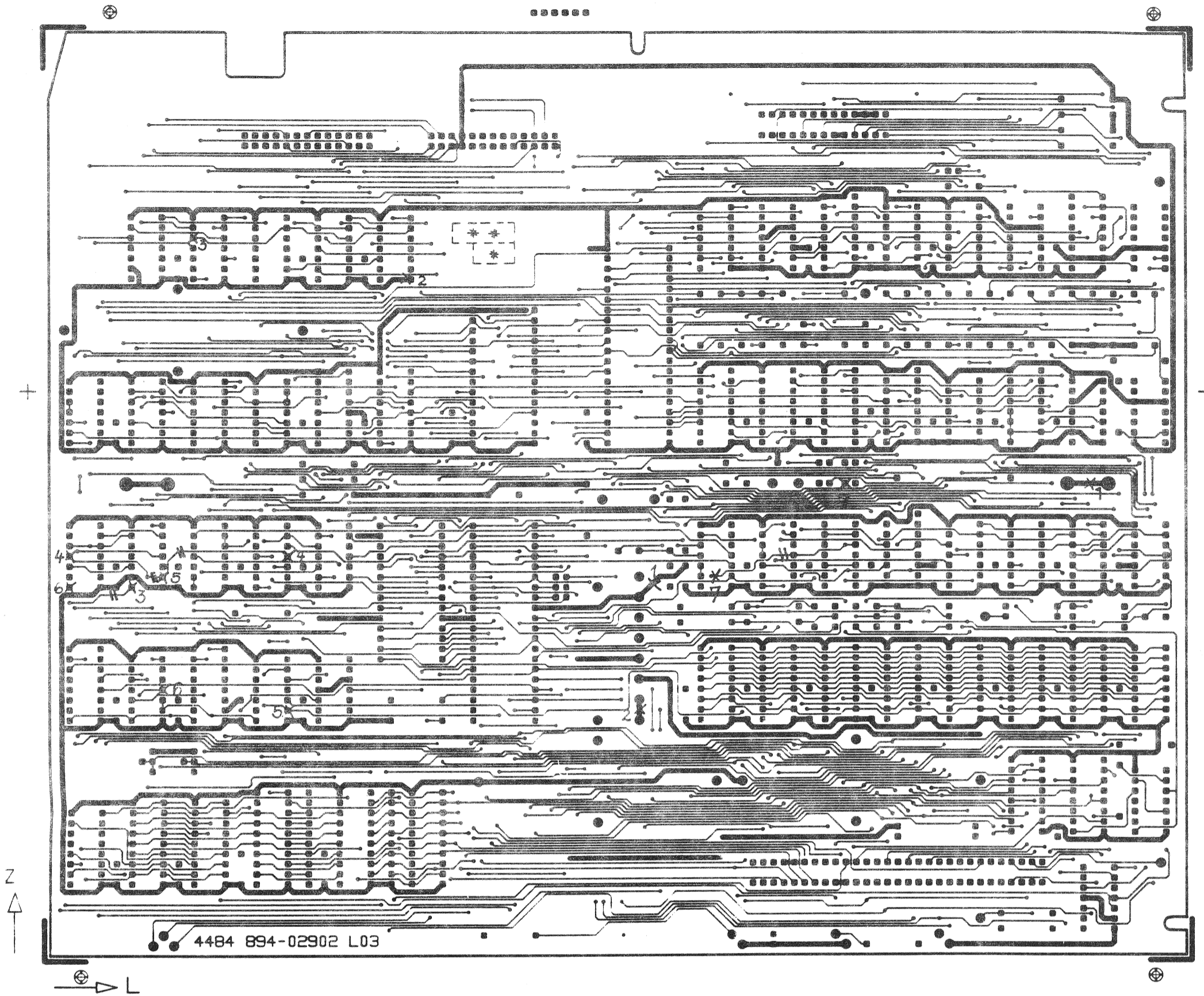
195	KA 4	1	
196	KA 5	2	
197	KA 6	3	
198	KA 7	4	
199	KA 8	5	
200	KA 9	6	
201	KA 10	7	
202	KA 11	8	
203	KA 12	9	

204	KA 13	10	
205	KA 14	11	
206	KA 15	12	
207	KA 16	13	
208	KA 17	14	
209	KA 18	15	
210	KA 19	16	
211	KA 20	17	
212	KA 21	18	
213	KA 22	19	
214	KA 23	20	

215	KA 24	21	
216	KA 25	22	
217	KA 26	23	
218	KA 27	24	
219	KA 28	25	
220	KA 29	26	
221	KA 30	27	
222	KA 31	28	
223	KA 32	29	
224	KA 33	30	
225	KA 34	31	
226	KA 35	32	
227	KA 36	33	
228	KA 37	34	
229	KA 38	35	
230	KA 39	36	
231	KA 40	37	
232	KA 41	38	
233	KA 42	39	
234	KA 43	40	
235	KA 44	41	
236	KA 45	42	
237	KA 46	43	
238	KA 47	44	
239	KA 48	45	
240	KA 49	46	
241	KA 50	47	
242	KA 51	48	
243	KA 52	49	
244	KA 53	50	
245	KA 54	51	
246	KA 55	52	
247	KA 56	53	
248	KA 57	54	
249	KA 58	55	
250	KA 59	56	
251	KA 60	57	
252	KA 61	58	
253	KA 62	59	
254	KA 63	60	
255	KA 64	61	
256	KA 65	62	
257	KA 66	63	
258	KA 67	64	
259	KA 68	65	
260	KA 69	66	
261	KA 70	67	
262	KA 71	68	
263	KA 72	69	
264	KA 73	70	
265	KA 74	71	
266	KA 75	72	
267	KA 76	73	
268	KA 77	74	
269	KA 78	75	
270	KA 79	76	
271	KA 80	77	
272	KA 81	78	
273	KA 82	79	
274	KA 83	80	
275	KA 84	81	
276	KA 85	82	
277	KA 86	83	
278	KA 87	84	
279	KA 88	85	
280	KA 89	86	
281	KA 90	87	
282	KA 91	88	
283	KA 92	89	
284	KA 93	90	
285	KA 94	91	
286	KA 95	92	
287	KA 96	93	
288	KA 97	94	
289	KA 98	95	
290	KA 99	96	
291	KA 100	97	
292	KA 101	98	
293	KA 102	99	
294	KA 103	100	
295	KA 104	101	
296	KA 105	102	
297	KA 106	103	
298	KA 107	104	
299	KA 108	105	
300	KA 109	106	

201	KSP		
202			
203			
204			
205			
206			
207			
208			
209			
210			
211			
212			
213			
214			
215			
216			
217			
218			
219			
220			
221			
222			
223			
224			
225			
226			
227			
228			
229			
230			
231			
232			
233			
234			
235			
236			
237			
238			
239			
240			
241			
242			
243			
244			
245			
246			
247			
248			
249			
250			
251			
252			
253			
254			
255			
256			
257			
258			
259			
260			
261			
262			
263			
264			
265			
266			
267			
268			
269			
270			
271			
272			
273			
274			
275			
276			
277			
278			
279			
280			
281			
282			
283			
284			
285			
286			
287			
288			
289			
290			
291			
292			
293			
294			
295			
296			
297			
298			
299			
300			

201	KSP		
202			
203			
204			
205			
206			
207			
208			
209			
210			
211			
212			
213			
214			
215			
216			
217			
218			
219			
220			
221			
222			
223			
224			
225			
226			
227			
228			
229			
230			
231			
232			
233			
234			
235			
236			
237			
238			
239			
240			
241			
242			
243			
244			
245			
246			
247			
248			
249			
250			
251			
252			
253			
254			
255			
256			
257			
258			
259			
260			
261			
262			
263			
264			
265			
266			
267			
268			
269			
270			
271			
272			
273			
274			
275			
276			
277			
278			
279			
280			
281			
282			
283			
284			
285			
286			
287			
288			

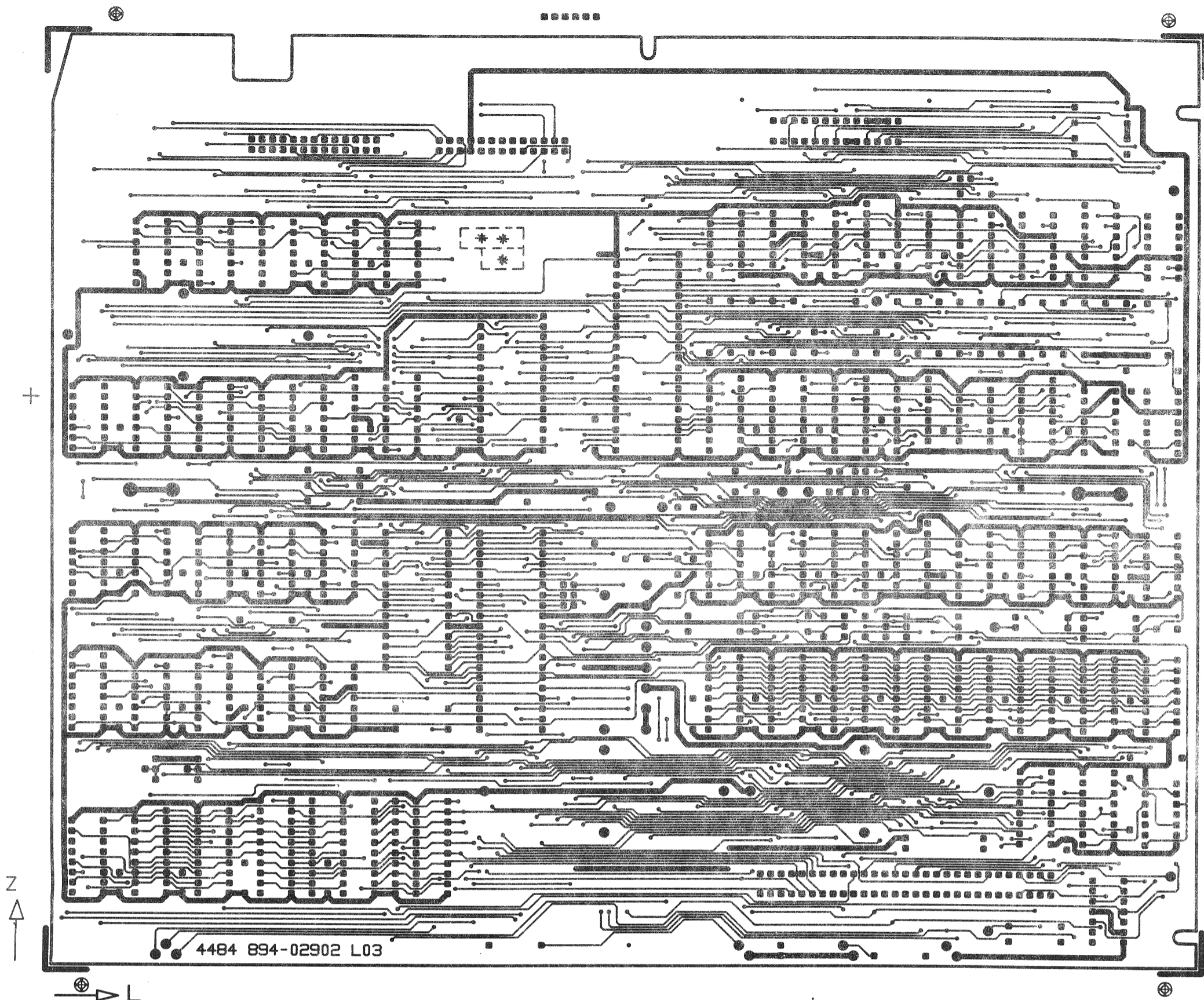


* Fläche für Warenzeichen
 ** Fläche für Schlüssel - Nr.

- 77 RB 536
- 1-1 RB 530
- 2-2 RB 531
- 3-3 RB 532 D 302 Pin 5 - D 407 Pin 1
- 4-4 RB 533 D 405 Pin 4 - D 403 Pin 11
- 5-5 RB 534 D 407 Pin 13 - D 402 Pin 13
- 6-6 RB 535 D 405 Pin 1 - D 404 Pin 11
- || Durchtrennung Leiterzug L-Seite
 Durchtrennung Leiterzug B-Seite
 D 407 Pin 1 - D 404 Pin 2
- D 507 Pin 8/12/13 zw. Pin 13 und Durchkontaktierung

[225 x 275]

				Halbzeug/Werkstoff	zul. Abw. für Maße ohne Toleranzeng.		K
				Benennung	TGL 25016		
03		4.5.88	Ex.	LEITERPLATTE , vollst	Maßstab	Bl.-Anz. Bl.-Nr.	
02		18.4.	Mr		1:1	2 2	
ÄZ	Mitteilung	Datum	Name	Zeichnungs-Nr.	Masse		
88	Datum	Name		4484.894-01902	VEB		
Bearb.	18.4.	Stf / Mr			Mikroelektronik		
Konstr.				Ers. für Orig. gl. Nr. v.	„Wilhelm Pieck“		
Technol.				25.1.88	Mühlhausen		
Gepr. Stand.	06.05.	Ex.		Ers. durch			

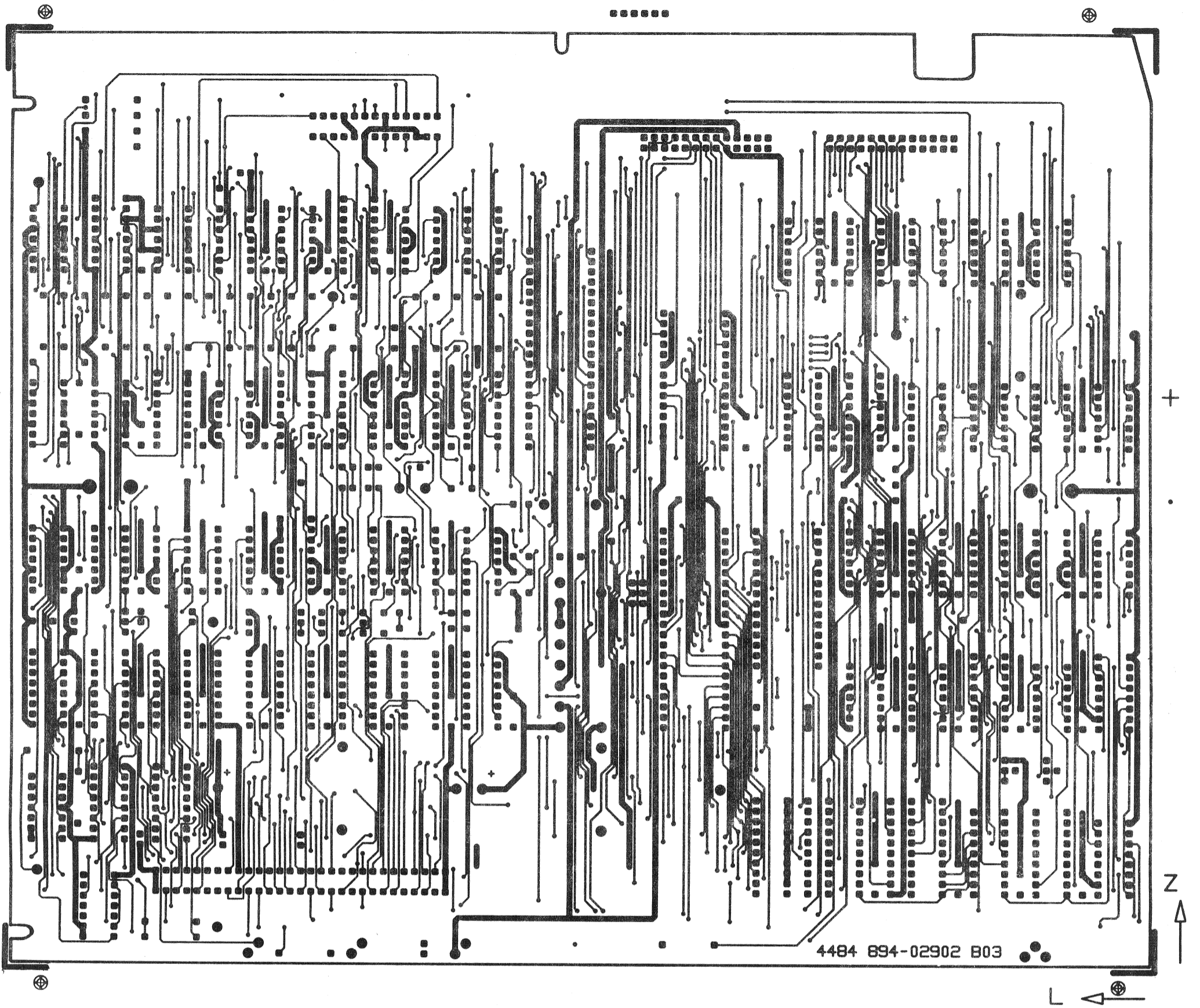


Cu-Fläche - 1,86 dm²

- * Fläche für Warenzeichen
- ** Fläche für Schlüssel - Nr.

(225 × 275)

				Halbzeug/Werkstoff	zul. Abw. für Maße ohne Toleranzeng.		K
				Benennung		TGL 25016	
03		4.5.88	Ex.	LEITERPLATTE Leiterbildzeichnung L		Maßstab	Bl.-Anz. Bl.-Nr.
02		18.4.	Mar			1:1	
AZ	Mitteilung	Datum	Name	Zeichnungs-Nr.		Masse	
88	Datum	Name		4484.894-02902 Bl. 2		VEB Mikroelektronik „Wilhelm Pieck“ Mühlhausen	
Bearb.	18.4.	Hof / Mar					
Konstr.							
Technol.				Ers. für Orig. gl. Nr. v.	Ers. durch		
Gept. Stand.	06.05.	Ex.		25.1.88			

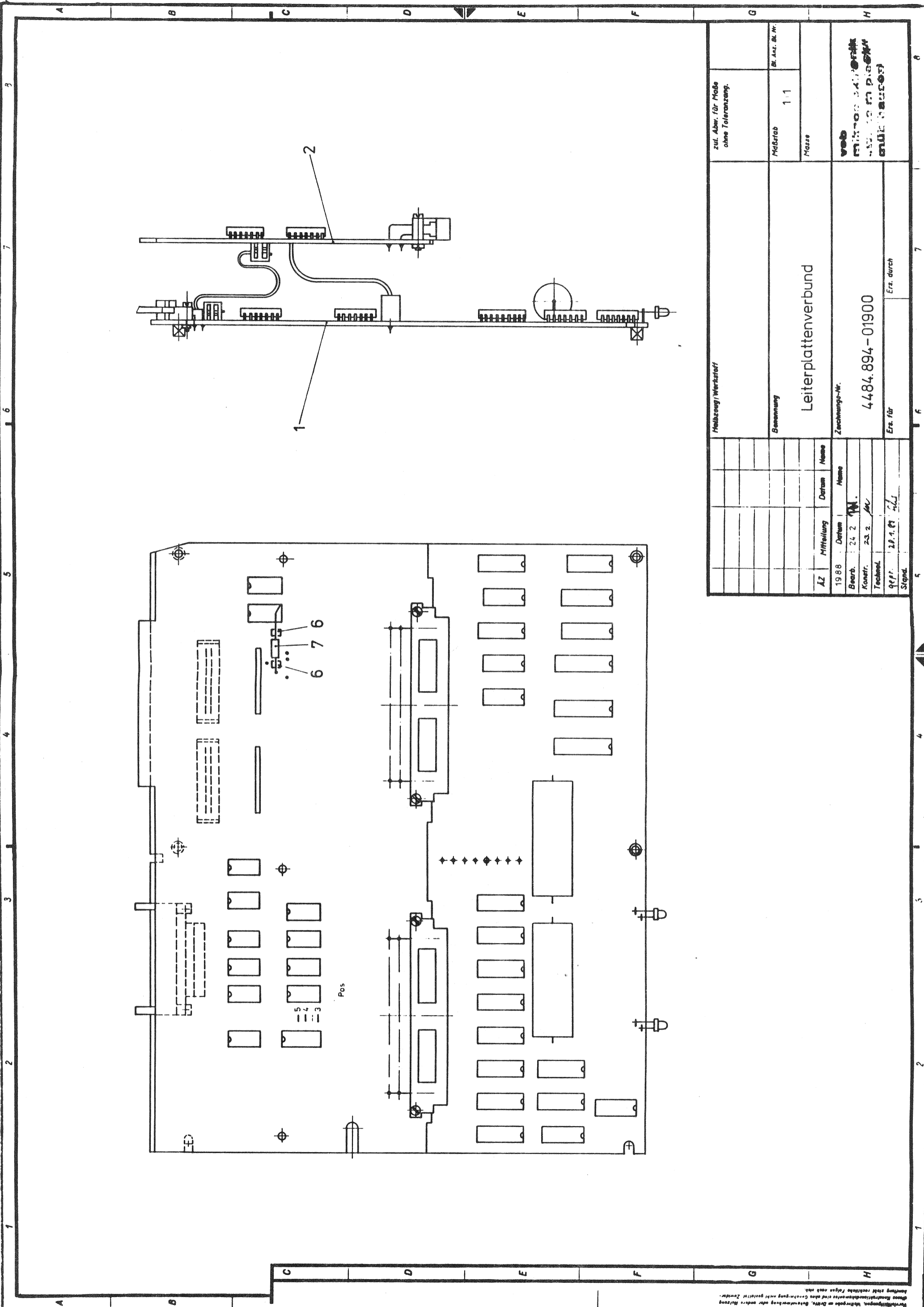


4484 894-02902 B03

Cu-Fläche = 1,65 dm²

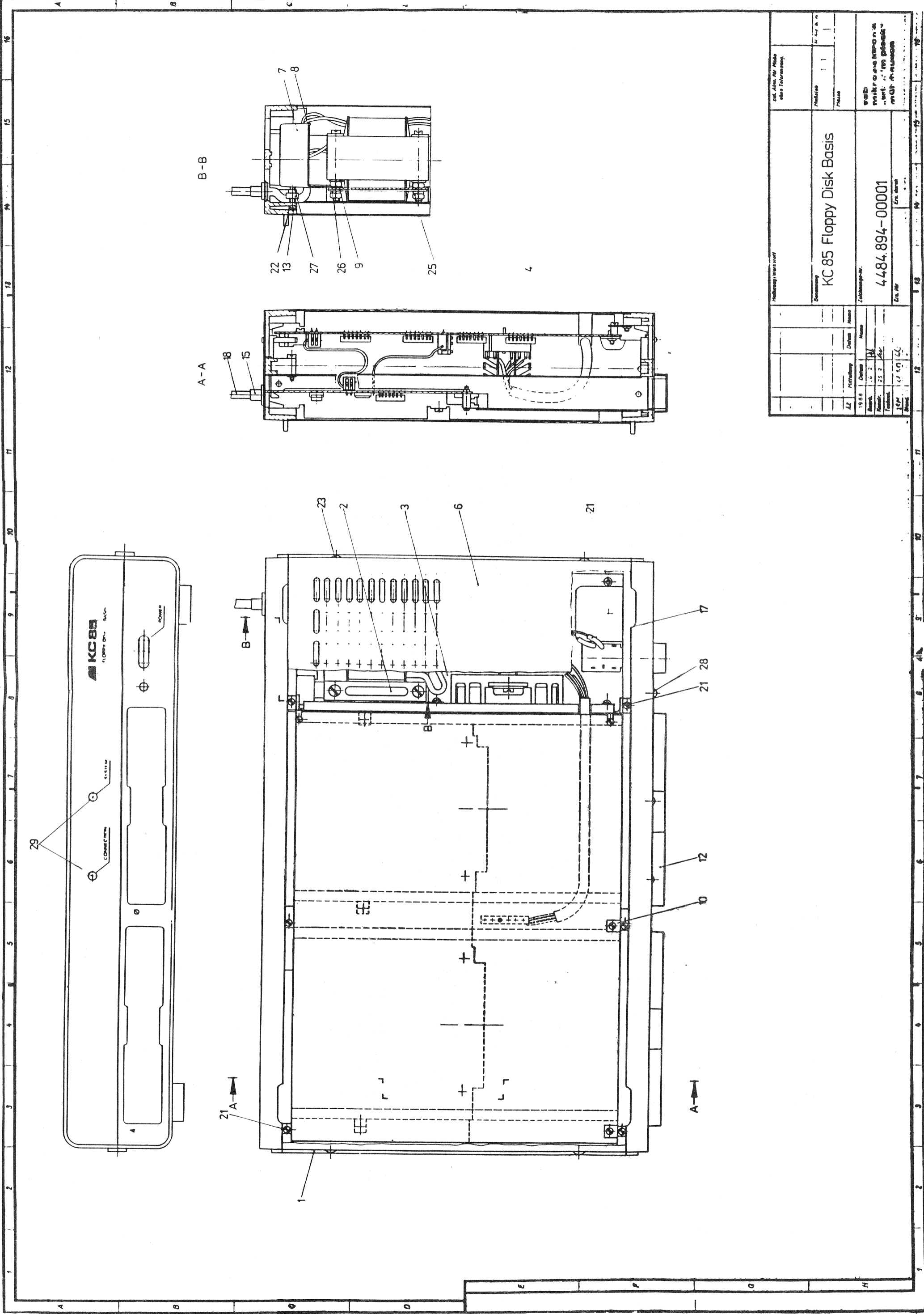
(225 x 275)

				Halbzeug/Werkstoff	zul. Abw. für Maße ohne Toleranzang.	
					TGL 25016	
				Benennung	Maßstab	Bl.-Anz. Bl.-Nr.
				LEITERPLATTE	1:1	
				Leiterbildzeichnung B	Masse	
				Zeichnungs-Nr.	ve mikroelektronik wibromat munihäuser	
03		4.5.88	be.	4484.894-02902 Bl.3		
02		18.4.88	be.	Ers. für	Ers. durch	
AZ	Mitteilung	Datum	Name			
1988	Datum	Name				
Bearb.	7.7.	be.				
Konstr.						
Technol.						
6.7.	7.7.	be.				

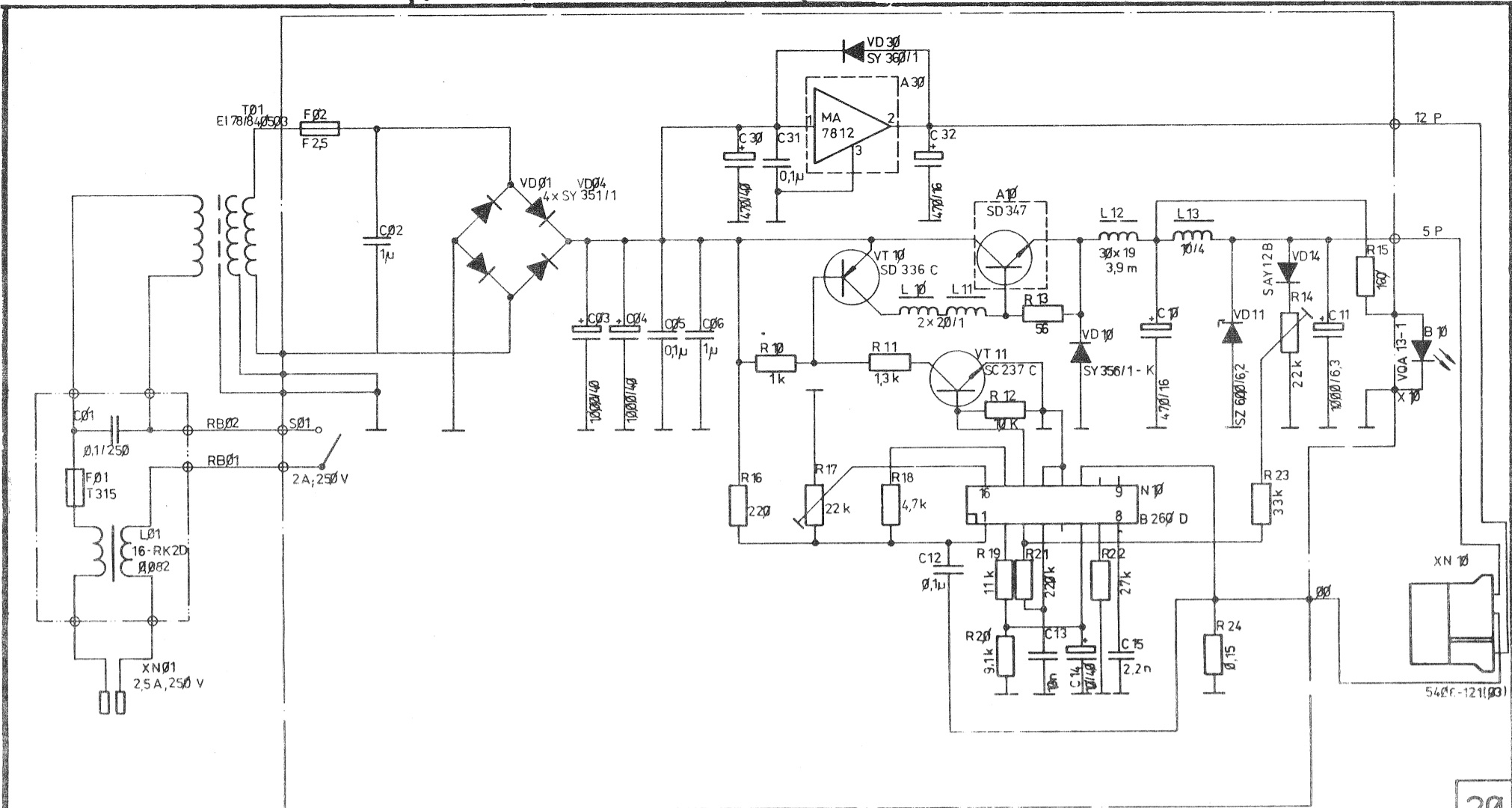


Menge/Werkstoff		Zahl. Abm. für Maße ohne Toleranzang.	
		Maßstab	Bl. Anz. Bl. Nr.
			1:1
Benennung		Masse	
Leiterplattenverbund			
ÄZ		Mittteilung	
1988	Datum I	Name	
Bearb.	24.2	M.	
Konstr.	23.2	M.	
Technol.			
gepr.	20.1.89	G.L.	
Signat.			
Ziehungs-Nr.		Ers. durch	
4484.894-01900			

Verfertigung, Fertigung an Dritte, Bearbeitung oder andere Nutzung
 Diese Nachtragsblätter sind also Fertigung nicht geteilt
 Fertigung nicht rechtliche Folgen nach sich

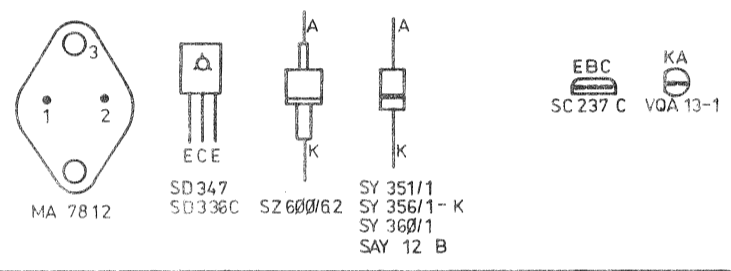


Fach-Abt. für Meß- und Fertigungstechnik		Fach-Abt. für Meß- und Fertigungstechnik	
Zeichnungs-Nr. 4484.894-00001		Zeichnungs-Nr. 4484.894-00001	
Besondere KC 85 Floppy Disk Basis		Besondere KC 85 Floppy Disk Basis	
Erz. Nr. 1 1		Erz. Nr. 1 1	
Maßstab 1:1		Maßstab 1:1	
Werk mitteleuropäische -ver. für -ver. für -ver. für		Werk mitteleuropäische -ver. für -ver. für -ver. für	



Netzteil 20

Leiterplatte; vollst.
Trägerplatte; vollst.



Halbzug/Werkstoff		Std. Abw. für Maße ohne Toleranzang.	
Benennung		Platzfab	
KC 85 Floppy Disk Drive		M.A.N. Nr. 2 1	
Stromlaufplan		Masse	
ÄZ	Mitteilung	Datum	Name
1987	Datum	18.11	...
Bearb.	Konstr.	Technol.	Stand.
Zeichnungs-Nr.		vob mikroelektronik „wilhelm pleck“ mühlhausen	
4484.893-00001 (Sp)		Ers. für	
Ers. durch			

Lfd. Nr.	Stck. zahl	Ersetzt	W/Äsw. Gr.	Benennung	Sachnummer	Bemerkungen
1	1			Leiterplatte; vollst.	4484.894-01902	(Floppy Basis)
2	1			Leiterplatte; vollst.	4484.895-01901	(Bustreiber I)
3	1			Kurzschlußstecker	KS 10 L 2/4	RB 50205
4	1			Kurzschlußstecker	KS 10 L 2/4	RB 50206
5	1			Kurzschlußstecker	KS 10 L 2/4	RB 50207
6	2			Rohrkern	4x1x3/Mf 260 TGL 13098	Best.-Nr. 5112.3-4116.48
7	1			SWF	33 Ohm 5% 25.207.1	TGL 8728
				auf Zeichnung nicht positioniert:		
				DrEs	2,0 TGL 14908/08 L-Sn 60/sw 32	
				Dargestellt auf		
				89	Tag	Name
				Gez.	13.1	Un
				Gepr.	20.1.	...
				St.gepr.		
				Benennung		Liste besteht
				Leiterplattenverbund		auf 1 Blatt
						Blatt-Nr. 1
Ausgabe				Änd.-Mitt.-Nr.	Tag	Name
vob				4484.894-01900 (St)		VP Nr.
mikroelektronik				Ersatz für		P Nr.
„wilhelm pleck“						
mühlhausen						

Diese Unterlage ist unser f. ...

XFD:

13	Ready	A1
12	∅∅	A2
11	∅∅	A3
10	∅∅	A4
	∅∅	A5
22	∅∅	A6
21	∅∅	A7
	∅∅	A8
6	∅∅	A9
	∅∅	A10
	∅∅	A11
	∅∅	A12
17	∅∅	A13
26	SS	B1
25	RD-Dat.	B2
24	WR-Pr	B3
23	Track∅	B4
9	WR-Bef.	B5
8	WR-Dat.	B6
7	Step	B7
20	DIR	B8
4	SEL∅	B9
5	SEL2	B10
18	SEL1	B11
4	SEL∅	B12
3	INDEX	B13

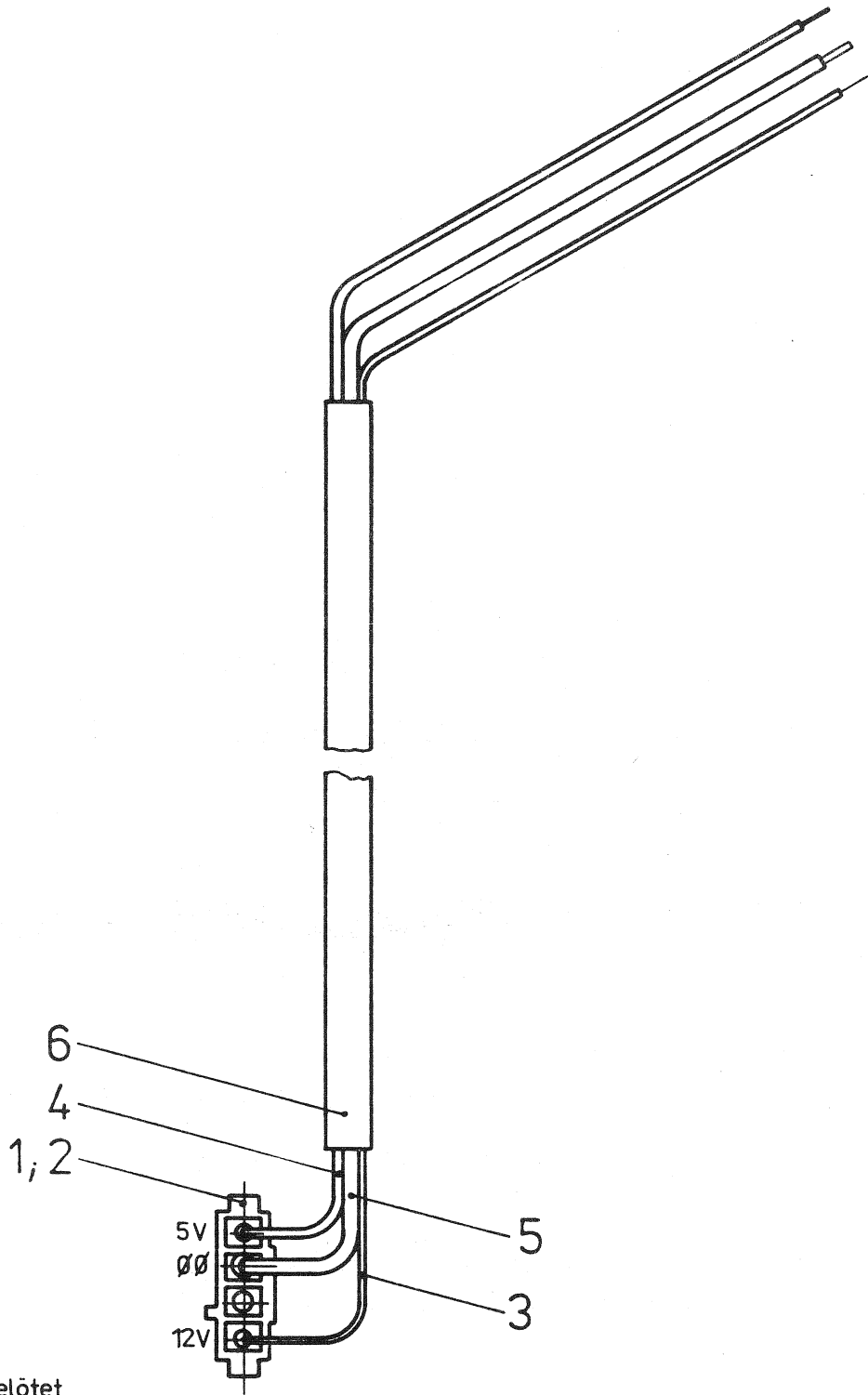
XFO:

1	FLT	A1
4	SEL∅	2
3	INDEX	A3
18	SEL1	A4
2	SEL3	A5
6	∅∅	A6
7	Step	A7
8	WR-Dat.	8
9	WR-Bef.	A9
10	∅∅	A10
11	∅∅	A11
12	∅∅	A12
13	Ready	A13
14	FR	B1
15	∅∅	B2
16	∅∅	B3
17	∅∅	B4
5	SEL2	B5
19	TS	B6
20	DIR	B7
21	∅∅	B8
22	∅∅	B9
23	Track∅	B10
24	WR-Pr	B11
25	RD-Dat.	B12
26	SS	B13

XFI:

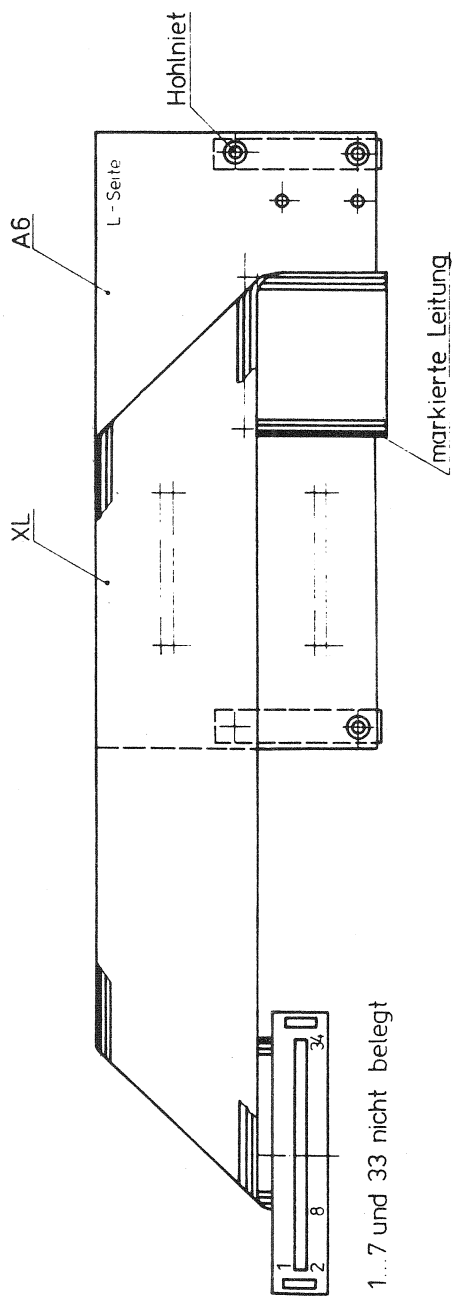
A1	FLT	1
A2	SEL3	2
A3	INDEX	3
A4	SEL0	4
A5	SEL2	5
A6	∅∅	6
A7	Step	7
A8	WR-Dat.	8
A9	WR-Bef.	9
A10	∅∅	10
A11	∅∅	11
A12	∅∅	12
A13	Ready	13
B1	FR	14
B2	∅∅	15
B3	∅∅	16
B4	∅∅	17
B5	SEL1	18
B6	TS	19
B7	DIR	20
B8	∅∅	21
B9	∅∅	22
B10	Track∅	23
B11	WR-Pr	24
B12	RD-Dat.	25
B13	SS	26

				Halbzeug/Werkstoff		zul. Abw. für Maße ohne Toleranzang.	
				Benennung	KC85 Floppy Disk Drive	Maßstab.	Blanz. Bl.Nr.
					Stromlaufplan		2 2
ÄZ	Mitteilung	Datum	Name	Zeichnungs-Nr.		Masse	
1988	Datum		Name				
Bearb.	06.07.						
Konstr.							
Technol.							
gepr.	20.1.87			Ers. für		Ers. durch	
Stand.							

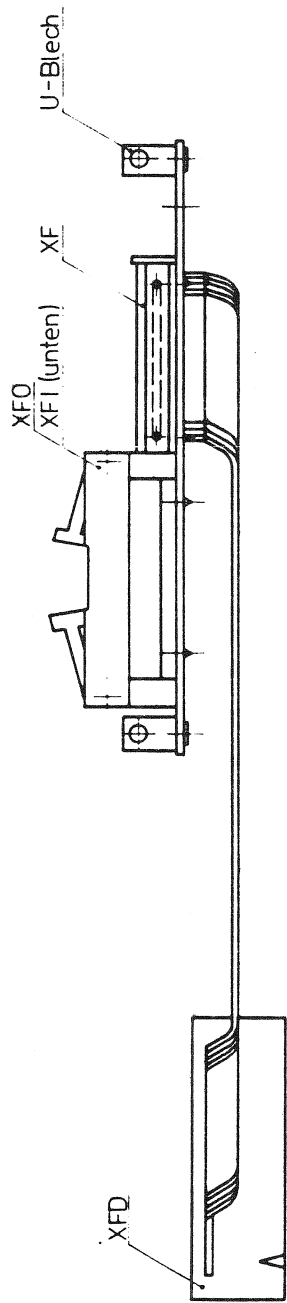


Litzen in Buchsen eingelötet
und Isolierungen geklemmt

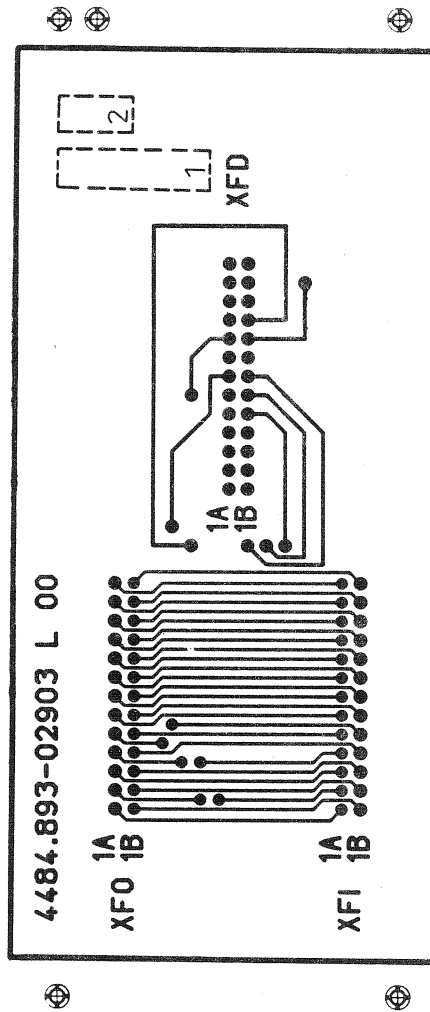
				Halbzeug/Werkstoff		zul. Abw. für Maße ohne Toleranzang.	
				Benennung		Maßstab	
				Zuleitung		1:1	
						Blanz.Nr.	
				Zeichnungs-Nr.		Masse	
ÄZ	Mitteilung	Datum	Name	4484.893 - 01061		ves mikroelektronik „Wilhelm Pieck“ Möhlhausen	
1987	Datum	Name					
Bearb.	27.10.	PK					
Konstr.	23.10.	PK					
Technol.							
gepr.	20.10.	SK		Ers. für	Ers. durch		
Stand.							



1...7 und 33 nicht belegt



AZ		Mitteilung	Datum	Name	Zeil. Abw. für Maße ohne Toleranzang.		Bl. Ausg./Bl. Nr.
1988		Datum	4.7	TRÖ	Maßstab	1:1	
Bearb.					Masse		Vgl. mit elektronik-werkm. platt. m. Min. maßen
Konstr.							
Technol.							Erz. durch
Stand:							
Maßstab / Werkstoff Benennung Leiterplatte, vollst. (Floppy Disk Drive)					Zeichnungs-Nr. 4484.893 - 01903		

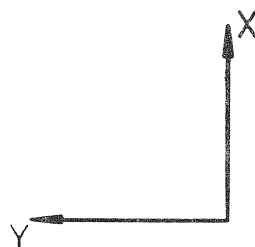


Oberflaeche: Sn - Pb - verschmolzen

1) Freiflaeche fuer Schluesselnummer

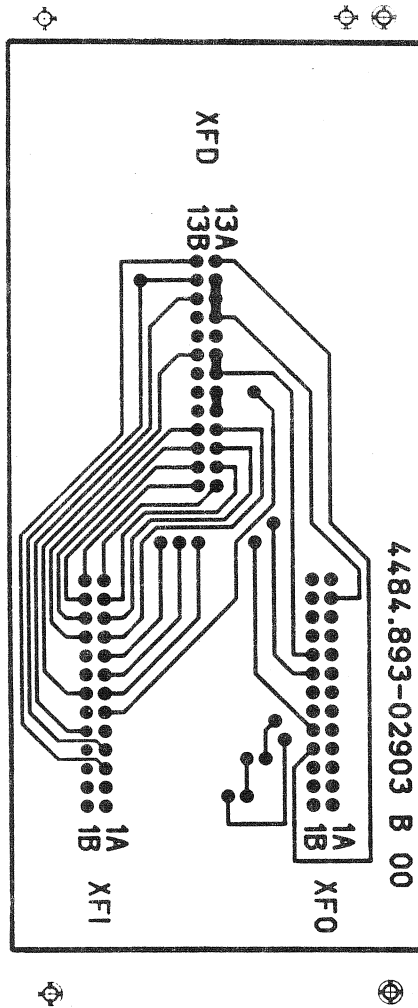
2) Freiflaeche fuer Herstellerkennzeichen

(121mm x 55 mm)

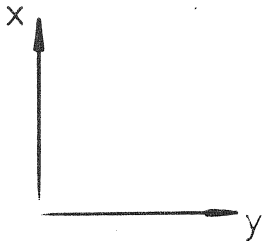


				Nichttol. Masze TGL 25016/02		Halbzeug. Werkstoff				
				1988	Tag	Name		Benennung		
				Gez.	11. 8.	Bl.		Leiterplatte (Leiterbildzeichnung L)		
				Bearb.	30. 8.	El.				Masztab
				Norm						1:1
				VEB MPM		Zeichnungsnummer		Besteht aus Bl.		
00				11. 8. El.		4484.893-02903 Bl.2		Blatt-Nr.		
Ausgabe	Aenderung	Tag	Name			Ersatz fuer:				

03.08.88 mu



Oberflaeche: Sn-Pb-verschmolzen

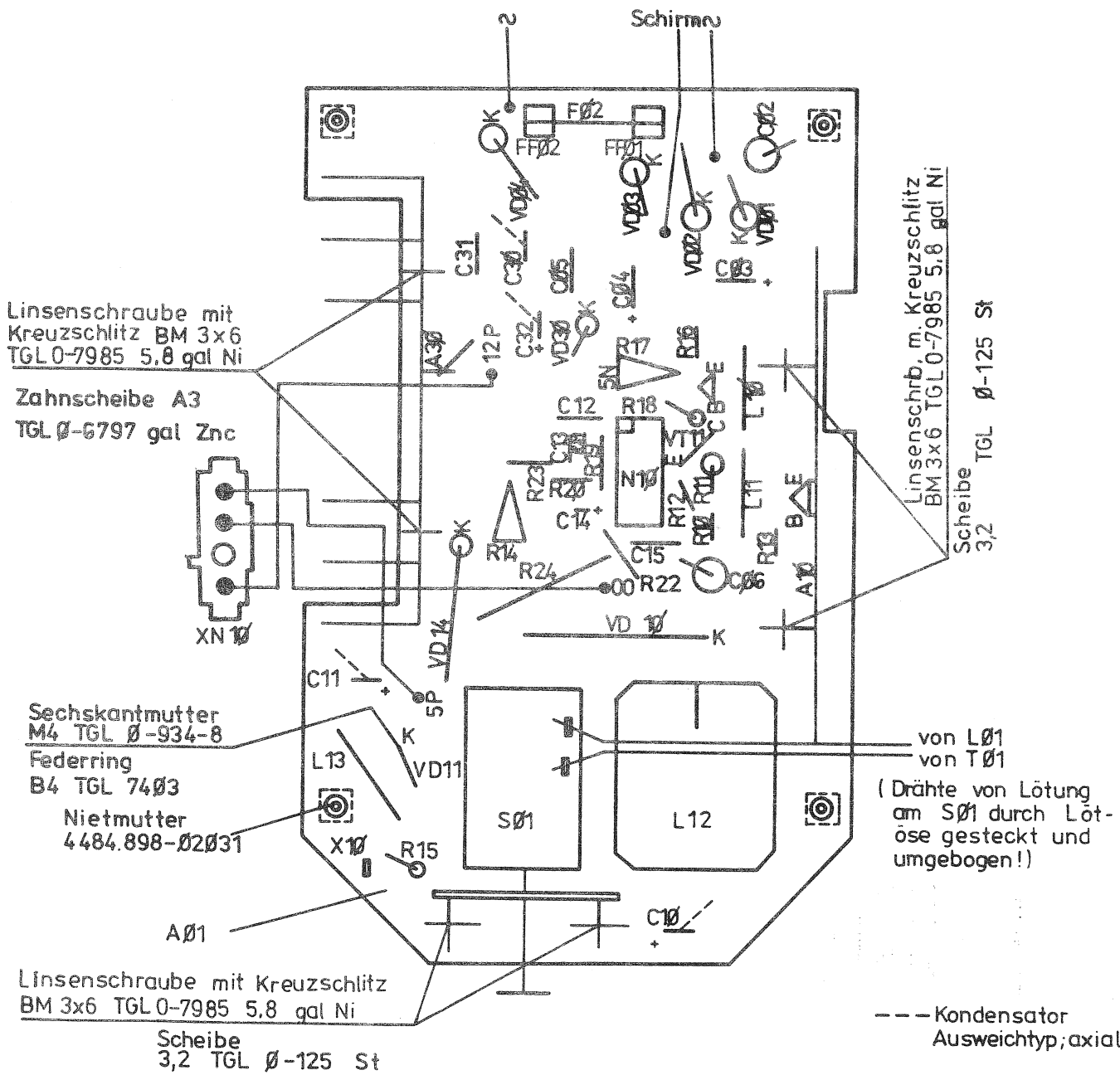


(121 mm x 55 mm)

				Nichttol. Masze TGL 25016/02			Halbzeug, Werkstoff				
				1988	Tag	Name	Benennung Leiterplatte (Leiterbildzeichnung B)			Maszstab 1:1	
				Gez	11.8.	Ge.					
				Bearb	30.8.	Ge.					
				Norm							
				VEB MPM			Zeichnungsnummer 4484.893-02903 Bl.3			Besteht aus Bl. Blatt-Nr.	
00		11.8.	Ge.				Ersatz fuer:				
Ausgabe	Aenderung	Tag	Name								

1111 98.90.20

(von Sekundärseite TØ1)

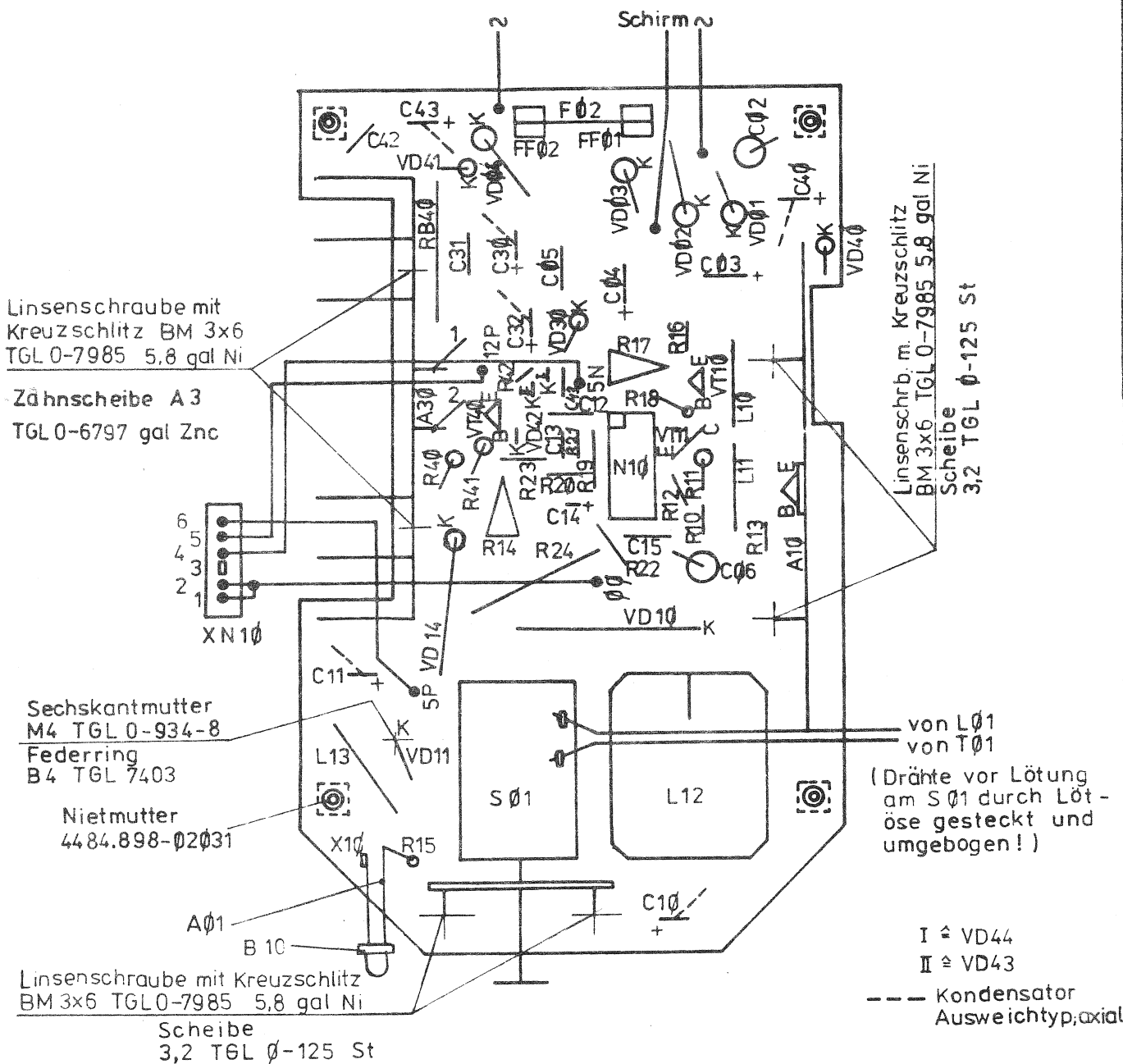


(Cu-Flächen unter Nietmuttern, Scheiben und Federring verzinnen)

(außer R19 R24 u.VD1Ø alle Bauelemente stehend aufgesetzt)

				Halbzeug/Werkstoff	zul. Abw. für Maße ohne Toleranzang.	
				Benennung	Maßstab	Bl. Anz. Bl. Nr.
01	3141	15.3.89	JH.	Leiterplatte; vollst. (Netzteil)	1:1	
ÄZ	Mitteilung	Datum	Name		Masse	
1987	Datum	Name		Zeichnungs-Nr. 4484.893-01905	ved mikroelektronik „Wilhelm pleck“ möbibausen	
Bearb.	17. 11.	Pik.				
Konstr.						
Technol.						
gepr.	20.1.89	SL:		Ers. für	Ers. durch	
Stand.						

(von Sekundärseite TØ1)



(Cu-Flächen unter Nietmuttern, Scheiben und Federring verzinnen)

(außer R19; R24 u. VD1Ø alle Bauelemente stehend aufgesetzt)

06	3141	153.89	JH	Halbzeug/Werkstoff Benennung Leiterplatte, vollst. (Netzteil)	zul. Abw. für Maße ohne Toleranzang. Maßstab 1:1	Bl. Anz. Bl. Nr. Masse
05	3135	191.89	JH.			
04	2985	12.887	JH.			
03	2980	2.787	JH.			
02	2939	112.87	JH.			
C1	2896	14.7.86	JH.			
AZ	Mitteilung	Datum	Name			
1985	Datum	Name	Zeichnungs-Nr.	veb mikroelektronik „wilhelm pleck“ münhausen		
Bearb.	19.9.	JH.	4484.890-01905			
Konstr.	19.9.	JH.				
Technol.						
Stand						
			Ers. für	Ers. durch		