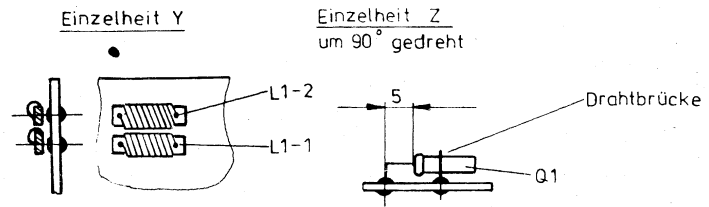
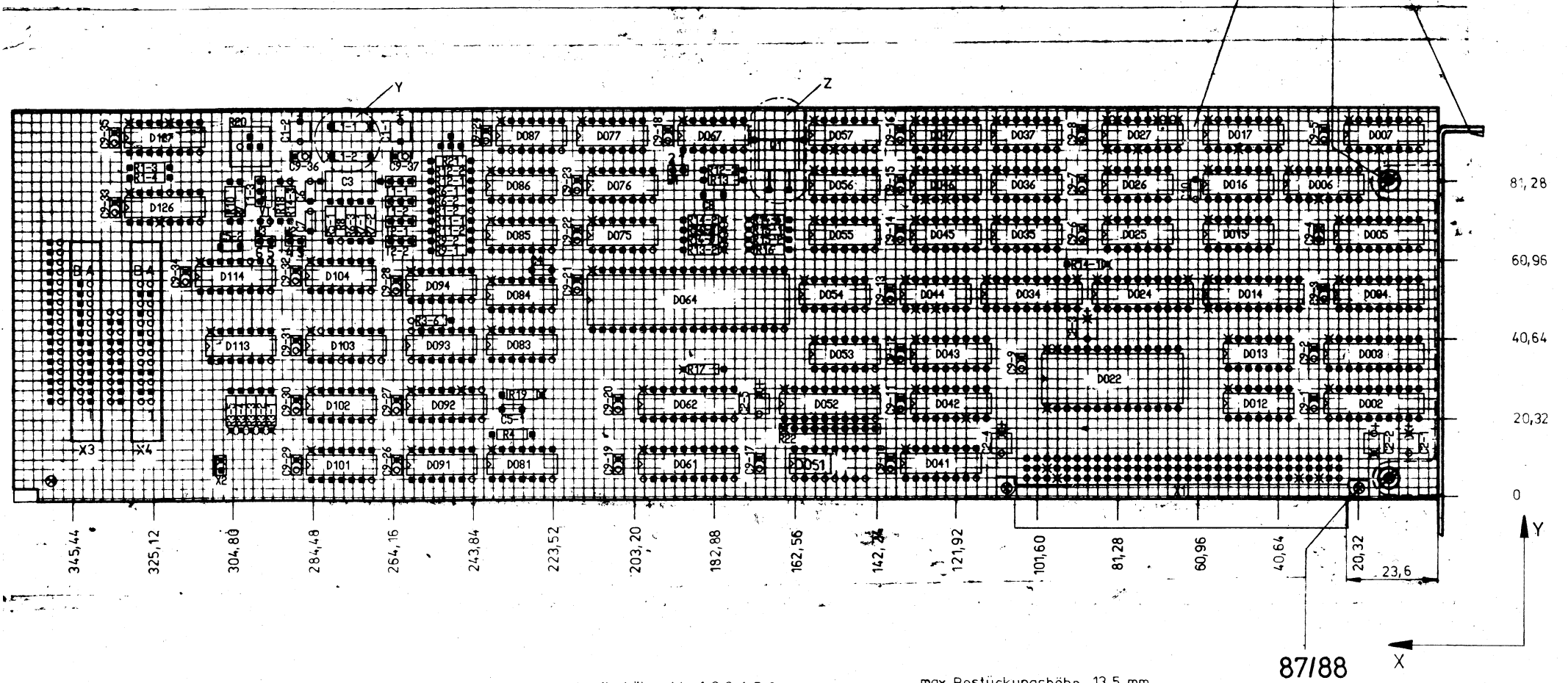


VT1  
T1-1, T1-2, T1-3  
T2-1, T2-2

085-4-019



In die Lötunkte 1,2,3,4,5,6 sind Wickelstifte einzusetzen.

max. Bestückungshöhe 13,5 mm  
D022, D064 auf Fassung

Folgende Lötunkte sind nach der Logikprüfung durch Brücken zu verbinden:

Brücke	Lötunkte
W1	1 - 2
W2	3 - 4
W3	5 - 6

C36, C37 nicht bestücken

				Werkzeug-Werkstoff		zul. Abw. für Maße ohne Toleranzang.		- K5	
				Benennung		Leiterplatte		Maßstab 1:1	
				HDC 062-9315				Blanz.-Bl.Nr.	
				Belegungsplan		Masse			
06	62K074093	26.10.88	Lo.	Zeichnungs-Nr.		1.62.519315.2/09		VEB Robotron-Buchungs-	
05	62K074043	20.4.88	Lo.	Ers. für		Ers. durch		maschinenwerk	
AZ	Mitteilung	Datum	Name					Karl-Marx-Stadt	
88	Datum	Name							
Bearb.	20.4.	Lohr							
Konstr.									
Technol.									
Stand.									